Погоджено:
Головний фахівець ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»
Геннадій СНЕГІРЬОВ

Снегірьов Ґеннадій Павлович
Подписано цифровой подписью: Снегірьов Геннадій Павлович
Дата: 2026.08.03 14:31:46 +03'00'
2026р.

Підприємство ПРАТ «ЦГЗК»
Цех Дробильна фабрика

Затверджую:
Начальник ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»
Дмитро ГОРІЛЬСЬКИЙ

Горільський Дмитро Сергійович
Подписано цифровой подписью: Горільський Дмитро Сергійович
2026р.

Відомість дефектів № ДФ 29/27
Вид робіт: Поточний ремонт (відновлення) втулки конічної к. 1275.03.301Сб

№ з/п	Найменування робіт і витрат, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення, заміни						№ креслення	Примітки
		Одиниця виміру	Кількість	Ознака *	Найменування	Кількість	Одиниця виміру	Маса, кг			
								1шт.	Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Сплавлення бабітового шару втулки конічної	шт	1							1275.03.301Сб	вогневі роботи
2	Обробка (за потреби) за допомогою гасорізу тріщин втулки конічної, заварка обробленої тріщини електродуговим зварюванням, шліфування зварювального шва	шт	1							1275.03.301Сб	вогневі роботи, зварювальні роботи, шліфування
3	Відновлення (за потреби) геометрії втулки конічної до креслярських розмірів	шт	1							1275.03.301Сб	слюсарні роботи, механічна обробка
4	Лудіння внутрішньої поверхні втулки конічної під наплавлення бабітом	шт	1							1275.03.301Сб	лудіння
5	Наплавлення бабітового шару втулки конічної новим бабітом	шт	1		бабіт Б-16	1	кг	40	40	1275.03.301Сб	наплавлення
6	Механічна обробка бабітового шару конічної втулки до креслярських розмірів.	шт	1							1275.03.301Сб	механічна обробка

1. Матеріали та механізми, транспорт, засоби малої механізації, стропа, ручний та вимірювальний інструмент - Підрядника.
2. Роботи виконуються на території Замовника.
3. Вивезення ТМЦ виконавцем у ремонт виконується - протягом 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (телефоном, ел.поштою).
4. Виконувати зважування деталей до сплавлення, після сплавленнята по закінченню відновлювальних робіт, для визначення кількості бабітового матеріалу. Зважування проводити на території Замовника.
5.Якість застосованих бабітових матеріалів підтверджувати хімічним аналізом та сертифікатом.
6. Забезпечити повернення б/в бабіта в злитках - Замовнику.
7. Вимоги до документів: наявність сертифіката на бабіт
8. Термін виконання робіт - 4 календарних дні. Роботи проводяться у тому числі у вихідні дні.
9. Гарантійне напрацювання складає 6 місяців або 450 тис. тон з моменту введення в експлуатацію, (контроль запис у агрегатному журналі).

Відомість дефектів узгоджено:

Начальник дробильної фабрики Івашура Олександр Олександрович Подписано цифровой подписью: Івашура Олександр Олександрович Дата: 2026.06.22 17:02:45 +03'00' ***Олександр ІВАШУРА***

Заст. начальника ДФ з інжинірингу Мількевич Антон Володимирович Подписано цифровой подписью: Мількевич Антон Володимирович Дата: 2026.06.12 12:45:02 +03'00' ***Антон МІЛЬКЕВИЧ***

Головний механік дробильної фабрики Мохтан Сергій Вікторович Подписано цифровой подписью: Мохтан Сергій Вікторович Дата: 2026.06.15 13:48:31 +03'00' ***Сергій МОХТАН***

10.06.2026р.